

## **1. BIANCHERIA POTENZIALMENTE INFETTA**

Qualora la direzione sanitaria ritenesse sussistano rischi, anche potenziali, di infezioni che possano riguardare la biancheria, la stessa dovrà essere trattata secondo la seguente procedura:

### **Conferimento**

La biancheria potenzialmente infetta deve pervenire racchiusa in sacchi di polietilene idrosolubile, a loro volta contenuti in sacco rosso di PVC da un mm. di spessore. Il secondo sacco ha il solo scopo di impedire le rotture accidentali del sacco idrosolubile.

### **Ricezione**

I sacchi ROSSI, devono essere aperti con la massima cautela e solo da personale incaricato (formato) del reparto lavaggio, dotato di guanti, mascherina, occhiali e camice.

**IL SACCO IDROSOLUBILE NON DEVE ESSERE APERTO PER NESSUNA RAGIONE.**

Il sacco idrosolubile deve essere posto all'interno della lavatrice prescelta, ancora ermeticamente chiuso.

### **Trattamento**

#### **1<sup>a</sup> fase: disinfezione**

La biancheria "potenzialmente infetta" perviene in lavanderia all'interno di sacchi idrosolubili, a loro volta contenuti in sacchi di politene rossi.

I sacchi idrosolubili interni, vengono inseriti chiusi in macchine lava centrifughe di idonea capacità. Il programma di decontaminazione prevede:

**pre-lavaggio:** durata 20 min. a temperatura < a 40°, dosaggio di alcalinizzante e detersivo, rapporto bagno 1:10 (10 litri d'acqua per Kg biancheria); al termine scarico completo acqua.

Lo scopo è quello di consentire l'apertura del sacco idrosolubile, di rimuovere lo sporco grossolano e di predisporre la biancheria al

successivo processo di lavaggio. La bassa temperatura consente di rimuovere lo sporco di origine proteica che altrimenti rimarrebbe fissato in modo indelebile.

- **lavaggio alta temperatura** durata 25 minuti di lavaggio a temperatura > 80°; dosaggio di alcalinizzante e detersivo; rapporto bagno 1:10; al termine scarico completo acqua;
- **1° risciacquo** durata 10 minuti a 40°; rapporto bagno 1:10; al termine scarico completo acqua;
- **2° risciacquo con candeggio** durata 20 minuti a temperatura di 42°, rapporto bagno 1:5 dosaggio ipoclorito di sodio 300 p.p.m. al termine scarico completo acqua. (\*)
- **3° risciacquo** durata 10 minuti, rapporto bagno 1:5, dosaggio acqua ossigenata per eliminare tracce di ipoclorito
- **Breve centrifuga 5 minuti e scarico.** Durata 5 minuti.
  1. il detersivo utilizzato è TRECO ECO SOAP H.P di produzione Defir sia in lavaggio che in pre lavaggio;
  2. l'additivo coadiuvante nel lavaggio ad alta temperatura è MULAN 200 S di produzione CHRISTEYNS spa;
  3. come alcalinizzante si utilizza soda caustica al 30%
  4. il candeggio è fatto con ipoclorito di sodio 14%;
  5. la neutralizzazione con acqua ossigenata 35% - 130 vol.;

(\*) in caso di **biancheria colorata o divise**, in luogo del candeggio con ipoclorito, si utilizza per l'ossidazione e la decontaminazione rispettivamente: acqua ossigenata in fase di lavaggio o acido peracetico. In fase di risciacquo. Naturalmente, le temperature devono essere adeguate alla soluzione prescelta ed alla compatibilità con i materiali da trattare.

## 2^ fase: lavaggio

Alla fase di decontaminazione, segue la fase di lavaggio in lavacontinua secondo i cicli in seguito descritti. Naturalmente, essendo già stata effettuata la fase di candeggio, questa viene omessa nel secondo processo di lavaggio.

## 2. DESCRIZIONE DEI CICLI DI LAVAGGIO

### Biancheria da letto

- **Lotto standard.** Kg. 50 di biancheria compatibile per composizione, colore, tipo di sporco;
  - **pre-lavaggio:** durata 9 min. a temperatura < a 40°, dosaggio di alcalinizzante e detersivo, rapporto bagno 1:5 (5 litri d'acqua per Kg biancheria); al termine scarico completo acqua.
  - **lavaggio alta temperatura** durata 21 minuti di lavaggio a temperatura > 75°; dosaggio di alcalinizzante e detersivo; rapporto bagno 1:5; al termine scarico completo acqua;
  - **1° risciacquo** durata 6 minuti a 40°; rapporto bagno 1:5; al termine scarico completo acqua;
  - **2°risciacquo e candeggio** durata 9 minuti a temperatura di 38°, rapporto bagno 1:4 dosaggio ipoclorito di sodio 300 p.p.m. al termine scarico completo acqua.
  - **neutralizzazione** durata 3 minuti a temperatura . 35°, rapporto bagno 1:3, dosaggio acqua ossigenata.
  - **antistatico e acidificante** durata 6 minuti di bagno. (ph 5,5) dosaggio antistatico e acido acetico. al termine scarico completo acqua.
  - **pressatura** 50 sec. a 34 bar di pressione, umidità residua 52%
  - **note :**
6. il detersivo utilizzato è TRECO ECO SOAP H.P di produzione Dcfir sia in lavaggio che in pre lavaggio;
  7. l'additivo coadiuvante nel lavaggio ad alta temperatura è MULAN 200 S di produzione CHRISTEYNS spa;
  8. l'antistatico utilizzato è BISOFT PLUS di produzione CHRISTEYNS spa;
  9. come alcalinizzante si utilizza soda caustica al 30%
  - 10.il candeggio è fatto con ipoclorito di sodio 14%;
  - 11.la neutralizzazione con acqua ossigenata 35% - 130 vol.;
  - 12.l'acidificazione con acido acetico 80%.

### Biancheria da bagno

- **Lotto standard.** Kg. 50 di biancheria compatibile per composizione, colore, tipo di sporco;
- **pre-lavaggio:** durata 9 min. a temperatura < a 40°, dosaggio di alcalinizzante e detersivo, rapporto bagno 1:6 (5 litri d'acqua per Kg biancheria); al termine scarico completo acqua.
- **lavaggio alta temperatura** durata 21 minuti di lavaggio a temperatura > 75°; dosaggio di alcalinizzante e detersivo; rapporto bagno 1:6; al termine scarico completo acqua;

- **1° risciacquo** durata 6 minuti a 40°; rapporto bagno 1:5; al termine scarico completo acqua;
  - **2°risciacquo e candeggio** durata 9 minuti a temperatura di 38°, rapporto bagno 1:5 dosaggio ipoclorito di sodio 300 p.p.m. al termine scarico completo acqua.
  - **neutralizzazione** durata 3 minuti a temperatura . 35°, rapporto bagno 1:3, dosaggio acqua ossigenata.
  - **ammorbidente e acidificante** durata 6 minuti. (ph 5,5) dosaggio antistatico e acido acetico. al termine scarico completo acqua.
  - **pressatura** 50 sec. a 34 bar di pressione, umidità residua 52%
  - **note :**
- 13.il detersivo utilizzato è TRECO COLOR di produzione Defir sia in lavaggio che in pre lavaggio;
- 14.l'additivo coadiuvante nel lavaggio ad alta temperatura è MULAN 200 S di produzione CHRISTEYNS spa;
- 15.l'antistatico utilizzato è BISOFIT PLUS di produzione CHRISTEYNS spa;
- 16.come alcalinizzante si utilizza soda caustica al 30%
- 17.il candeggio è fatto con ipoclorito di sodio 14%;
- 18.la neutralizzazione con acqua ossigenata 35% - 130 vol.;
- 19.l'acidificazione con acido acetico 80%.

### Biancheria da tavola

- **Lotto standard.** Kg. 50 di biancheria compatibile per composizione, colore, tipo di sporco;
- **pre-lavaggio:** durata 9 min. a temperatura < a 40°, dosaggio di alcalinizzante e detersivo, rapporto bagno 1:5 (5 litri d'acqua per Kg biancheria); al termine scarico completo acqua.
- **lavaggio alta temperatura** durata 21 minuti di lavaggio a temperatura > 75°; dosaggio di alcalinizzante e detersivo; rapporto bagno 1:5; al termine scarico completo acqua;
- **1° risciacquo** durata 6 minuti a 40°; rapporto bagno 1:5; al termine scarico completo acqua;
- **2°risciacquo e candeggio** durata 9 minuti a temperatura di 38°, rapporto bagno 1:4 dosaggio ipoclorito di sodio 300 p.p.m. al termine scarico completo acqua.
- **neutralizzazione** durata 3 minuti a temperatura . 35°, rapporto bagno 1:3, dosaggio acqua ossigenata.
- **antistatico e acidificante** durata 6 minuti. (ph 5,5) dosaggio antistatico e acido acetico. al termine scarico completo acqua.
- **pressatura** 50 sec. a 34 bar di pressione, umidità residua 52%

- **note :**

- 20.il detersivo utilizzato è TRECO COLOR di produzione Defir sia in lavaggio che in pre lavaggio;
- 21.l'additivo coadiuvante nel lavaggio ad alta temperatura è MULAN 200 S di produzione CHRISTEYNS spa;
- 22.l'antistatico utilizzato è BISOFT PLUS di produzione CHRISTEYNS spa;
- 23.come alcalinizzante si utilizza soda caustica al 30%
- 24.il candeggio è fatto con ipoclorito di sodio 14%;
- 25.la neutralizzazione con acqua ossigenata 35% - 130 vol.;
- 26.l'acidificazione con acido acetico 80%.

### Divise

- **Lotto standard.** Kg. 50 di biancheria compatibile per composizione, colore, tipo di sporco;
  - **pre-lavaggio:** durata 9 min. a temperatura < a 40°, dosaggio di alcalinizzante e detersivo, rapporto bagno 1:5 (5 litri d'acqua per Kg biancheria); al termine scarico completo acqua.
  - **lavaggio alta temperatura** durata 21 minuti di lavaggio a temperatura > 75°; dosaggio di alcalinizzante e detersivo; rapporto bagno 1:5; al termine scarico completo acqua;
  - **1° risciacquo** durata 6 minuti a 40°; rapporto bagno 1:5; al termine scarico completo acqua;
  - **2°risciacquo e candeggio** durata 9 minuti a temperatura di 38°, rapporto bagno 1:4 dosaggio ipoclorito di sodio 300 p.p.m. al termine scarico completo acqua.
  - **neutralizzazione** durata 3 minuti a temperatura . 35°, rapporto bagno 1:3, dosaggio acqua ossigenata.
  - **ammorbidente e acidificante** durata 6 minuti. (ph 5,5) dosaggio antistatico e acido acetico. al termine scarico completo acqua.
  - **pressatura** 50 sec. a 34 bar di pressione, umidità residua 52%
  - **note :**
- 27.il detersivo utilizzato è TRECO ECO SOAP H.P di produzione Defir sia in lavaggio che in pre lavaggio;
  - 28.l'additivo coadiuvante nel lavaggio ad alta temperatura è MULAN 200 S di produzione CHRISTEYNS spa;
  - 29.l'antistatico utilizzato è BISOFT PLUS di produzione CHRISTEYNS spa;
  - 30.come alcalinizzante si utilizza soda caustica al 30%
  - 31.il candeggio è fatto con ipoclorito di sodio 14%;
  - 32.la neutralizzazione con acqua ossigenata 35% - 130 vol.;
  - 33.l'acidificazione con acido acetico 80%.

n.b. Tutti i cicli sopra descritti, normalmente eseguiti in macchine lava continue, possono essere riprodotti in macchine centrifuganti. Ovviamente, in quest'ultimo caso, saranno adeguati i tempi (sensibilmente più lunghi) e la quantità d'acqua impiegata (naturalmente superiore).

**Efficacia** L'efficacia delle procedure di lavaggio adottate è certificata dalle analisi trimestrali effettuate sia in sede di auditing interno sia in sede di rinnovo della certificazione 14065: 2016 ottenuta in conformità alle linee guida emanate da Assositema Rev. 3.